

Compounding und Coloristik sind auch eine Frage der ständigen persönlichen Abstimmung. Deshalb sind unsere Ansprechpartner immer in Ihrer Nähe: Experten, die Sie von Anfang an beraten, sich mit den Coloristen im Haus abstimmen, Vorschläge an Ihre Design-Abteilung weiterleiten, alles dafür tun, um Ihre Wünsche zu erfüllen und selbstverständlich auch die Logistik sicher stellen. Wir freuen uns über Ihr Interesse. Nehmen Sie einfach Kontakt mit uns auf. Ihren Ansprechpartner finden Sie im Internet unter www.terhell.de.



TER GROUP

Wir freuen uns über Ihr Interesse.

Compounding + Coloristik

Umfassende Leistung. Perfekter Mix.



Computer helfen. Erfahrung hilft weiter.

In unserer Coloristik-Datei sind viele 1000 Farbeinstellungen gespeichert, unser Farbmesscomputer arbeitet im gesamten sichtbaren Spektralbereich. Er garantiert eine präzise Reproduzierbarkeit seiner Farbmessungen. Sollte sich ergeben, dass wir eine Wunschfarbe bereits entwickelt haben, können wir daher noch schneller sein. Aber nicht, weil der Computer überlegen ist, sondern weil seine Daten es sind. Sie repräsentieren die Erfahrung und Fertigkeiten unserer Coloristen und damit eine unverzichtbare Kompetenz, wenn es darum geht, anhand von Farb- und Materialmustern Rezepturen anzupassen oder zu entwickeln. Im partnerschaftlichen Prozess unterstützen unsere Coloristen auch Ihre Designer mit Farbplättchen aus den Kunststoffen, die später auch beim Produkt zum Einsatz kommen können. Denn es ist gut, wenn man eine neue Farbe im Kopf hat, aber weitaus besser, wenn man sie in der Hand hält.

Wird Kunststoff eingefärbt, steht die präzise Wiedergabe des richtigen Farbtons zwar an erster Stelle, ist aber nicht allein wesentlich für den Erfolg. Ein Ergebnis, das sichtbar besser ist, lässt sich nur dann erzielen, wenn von Anfang an Faktoren berücksichtigt werden, die nicht sofort ins Auge fallen: eine begleitende Beratung und die gewünschten Materialeigenschaften. Ein umfassendes Portfolio an Kunststoffen und eigenem Compounding. Eine Produktion, die sich so flexibel gestalten lässt, dass auch Kleinmengen selbstverständlich sind – und die eingebunden ist in ein zertifiziertes Qualitätsmanagementsystem. Schließlich eine Logistik, die schnell ist und bereits ab einer Menge von 25 kg parat steht. Diese Faktoren zu einem einzigartigen Leistungspaket zu bündeln, ist unser Angebot.

Willkommen bei TER HELL PLASTIC.

Das Beste für Ihre Farbe: das bestmögliche Material.

Materialeigenschaften und Wunschfarben können bei uns eine perfekte Kombination eingehen. Lebensmittelunbedenklichkeit, UV-Beständigkeit oder eine ganz bestimmte Haptik sind nur einige Optionen. Denn damit Ihre Möglichkeiten grenzenlos sind, ist es unser Angebot an Kunststoffen auch. Es umfasst sogar maßgeschneiderte Compounds aus eigener Herstellung: TEREZ® bietet Markenqualität für technische Thermoplaste und deckt sämtliche Anwendungen ab. Wählen Sie Ihren TEREZ®-Typ für das bestmögliche Ergebnis und für das bestmögliche Preis-Leistungs-Verhältnis.

Die Wirklichkeit ist der beste Test. Und deshalb einbezogen in unser QM-System.

Qualität ist ein Muss – wir sichern sie umfassend. So stellen wir Probemengen her, die auf den Original-Werkzeugen abgespritzt werden können, übertragen Temperaturprofil und Scherverhältnisse auf die Bedingungen der Großserie und überwachen die Serienproduktion ständig: mit Prüfkörpern, Farbmustern und selbstverständlich auch mit Messprotokollen diverser Maschinenparameter. Diese und viele weitere Prozessschritte sind eingebunden in ein QM-System, das unsere gesamte Kompetenz beinhaltet. Es ist zertifiziert nach DIN EN ISO 9001:2000.

Maßgeschneiderte Compounds

- TEREZ® ABS
- TEREZ® BDS
- TEREZ® Feingranulat
- TEREZ® Impact Modifier für PA
- TEREZ® PA 6, PA 6.6
- TEREZ® PA-Blend
- TEREZ® PC
- TEREZ® PC-Blend
- TEREZ® POM
- TEREZ® PP GF/PP GF
- TEREZ® SAN
- TEREZ® TPE-V

verstärkt oder unverstärkt, eingefärbt oder natur, UV- und Wärmestabilisierung, Flammenschutz, kundenspezifische Rezepturen und Kleinmengen

Unser Produktportfolio ist umfassend, unsere Eigenmarke TEREZ® hat ihre Schwerpunkte in ABS, Polyamid, Polycarbonat und Blends.

Produktions-Kapazität ca. 13.000 ts/Jahr

- Einwellenextruder
- Doppelwellenextruder
- Ringextruder
- Voll ausgestattetes Labor
- Misch- und Trocknungskapazitäten
- Qualitätsmanagement nach DIN EN ISO 9001:2000

Unsere Produktion ist extrem flexibel. Wir können Mengen ab 500 kg produzieren.

Qualitätsmanagement



Unser QM-System, das nach DIN EN ISO 9001:2000 zertifiziert ist.